



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

Allgemeine Betriebserlaubnis (ABE) National Type Approval

ausgestellt von:

Kraftfahrt-Bundesamt (KBA)

nach § 22 in Verbindung mit § 20 Straßenverkehrs-Zulassungs-Ordnung (StVZO)
für einen Typ des folgenden Genehmigungsobjektes

Sonderräder für Pkw 8 J x 18 H2

issued by:

Kraftfahrt-Bundesamt (KBA)

according to § 22 and 20 Straßenverkehrs-Zulassungs-Ordnung (StVZO) for a type
of the following approval object

special wheels for passenger cars 8 J x 18 H2

Genehmigungsnummer: **51854**
Approval number:

Erweiterung: **03**
Extension:

1. Genehmigungsinhaber:
Holder of the approval:
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH
DE-67098 Bad Dürkheim
2. Gegebenenfalls Name und Anschrift des Bevollmächtigten:
If applicable, name and address of representative:
Entfällt
Not applicable
3. Typbezeichnung:
Type:
LUC 808



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

2

Genehmigungsnummer: **51854**

Approval number:

Erweiterung: **03**

Extension:

4. Aufgebrachte Kennzeichnungen:
Identification markings:
Hersteller oder Herstellerzeichen
Manufacturer or registered manufacturer's trademark

Felgenreöße
Size of the wheel

Typ und die Ausführung
Type and version

Herstelldatum (Monat und Jahr)
Date of manufacture (month and year)

Genehmigungszeichen
Approval identification

Einpresstiefe
Inset/outset

5. Anbringungsstelle der Kennzeichnungen:
Position of the identification markings:
An der Innen- bzw. Außenseite des Rades
On the inside/outside of the wheel
6. Zuständiger Technischer Dienst:
Responsible Technical Service:
Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH
DE-51105 Köln
7. Datum des Prüfberichts des Technischen Dienstes:
Date of test report issued by the Technical Service:
15.10.2019
8. Nummer des Prüfberichts des Technischen Dienstes:
Number of test report issued by that Technical Service:
55005118 (4. Ausfertigung)



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

3

Genehmigungsnummer: **51854**
Approval number:

Erweiterung: **03**
Extension:

9. Verwendungsbereich:
Range of application:
Das Genehmigungsobjekt „Sonderräder für Pkw“ darf nur zur Verwendung gemäß:
The use of the approval object „special wheels for passenger cars“ is restricted to the application listed:

Anlage/n zum Prüfbericht
Annex/es of the test report

21

2. Ausfertigung

14

3. Ausfertigung

1, 6, 18

4. Ausfertigung

unter den angegebenen Bedingungen an den dort aufgeführten bzw. beschriebenen Kraftfahrzeugen feilgeboten werden.

The offer for sale is only allowed on the listed vehicles under the specified conditions.

10. Bemerkungen:
Remarks:
Für die in dieser ABE freigegebenen Rad/Reifenkombinationen ist die Berichtigung der Zulassungsbescheinigung Teil I gemäß § 13 Fahrzeug-Zulassungsverordnung (FZV) nicht erforderlich.
The correction of the "Zulassungsbescheinigung Teil I" according to § 13 Fahrzeug-Zulassungsverordnung (FZV) is not required for the wheel/tire combinations listed in this ABE.

Es gelten die im o.g. Gutachten nebst Anlagen festgehaltenen Angaben.
The indications given in the above mentioned test report including its annexes shall apply.

Die Anforderungen des Artikels 31, Absätze 5, 6, 8, 9 und 12 der Richtlinie 2007/46/EG - Verkauf und Inbetriebnahme von Teilen oder Ausrüstungen, von denen ein erhebliches Risiko für das einwandfreie Funktionieren wesentlicher Systeme ausgehen kann - sind sinngemäß erfüllt.

The requirements of Article 31, paragraphs 5, 6, 8, 9 and 12 of directive 2007/46/EC - Sale and entry into service of parts or equipment which are capable of posing a significant risk to the correct functioning of essential systems - are met.

11. Änderungsabnahme gemäß § 19 (3) StVZO:
Acceptance test of the modification as per § 19 (3) StVZO:
Siehe Prüfbericht
See test report



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

4

Genehmigungsnummer: **51854**

Approval number:

Erweiterung: **03**

Extension:

12. Die Genehmigung wird **erweitert**
Approval is **extended**
13. Grund (Gründe) für die Erweiterung der Genehmigung (falls zutreffend):
Reason(s) for the extension (if applicable):
Aktualisierung des Verwendungsbereiches
Update of the range of application
14. Ort: **DE-24932 Flensburg**
Place:
15. Datum: **25.10.2019**
Date:
16. Unterschrift: **Im Auftrag**
Signature:

N. Schilinski
Nicolai Schilinski



Anlagen:
Enclosures:
Gemäß Inhaltsverzeichnis
According to index

Auftraggeber Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH
Gustav-Kirchhoff-Straße 10
D-67098 Bad Dürkheim
QM-Nr.: 49 02 0131806

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell LUCCA
Typ LUC 808
Radgröße 8 J x 18 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

| Ausführung | Kennzeichnung Rad/ Zentrierring | Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm) | Ein- press- tiefe (mm) | Rad- last (kg) | Abroll- umfang (mm) | Gültig ab Herstell- datum |
|------------|---------------------------------|--|---------------------------------|----------------------|---------------------------|---------------------------------|
| B5 | LUC 808 B5 / Z34 Ø 70,0-63,4 | 5/108/63,4 | 45 | 750 | 2230 | 12/2017 |
| B5 | LUC 808 B5 / Z17 Ø 70,0-65,1 | 5/108/65,1 | 45 | 750 | 2230 | 12/2017 |
| AC2 | LUC 808 AC2 / ohne Ring | 5/110/65,1 | 33 | 735 | 2250 | 11/2017 |
| B6 | LUC 808 B6 / Z66 Ø 66,6-57,1 | 5/112/57,1 | 39 | 775 | 2250 | 11/2017 |
| B7 | LUC 808 B7 / Z16 Ø 70,0-57,1 | 5/112/57,1 | 45 | 750 | 2230 | 11/2017 |
| B6 | LUC 808 B6 / ohne Ring | 5/112/66,6 | 39 | 775 | 2250 | 11/2017 |
| M1 | LUC 808 M1 / ohne Ring | 5/112/66,6 | 39 | 775 | 2250 | 11/2017 |
| B7 | LUC 808 B7 / Z15 Ø 70,0-66,6 | 5/112/66,6 | 45 | 750 | 2230 | 11/2017 |
| B7 | LUC 808 B7 / Z39 Ø 70,0-66,7 | 5/112/66,7 | 45 | 750 | 2230 | 11/2017 |
| B8 | LUC 808 B8 / Z37 Ø 70,0-56,1 | 5/114,3/56,1 | 45 | 750 | 2230 | 11/2017 |
| B8 | LUC 808 B8 / Z13 Ø 70,0-60,1 | 5/114,3/60,1 | 39 | 735 | 2260 | 11/2017 |
| B8 | LUC 808 B8 / Z13 Ø 70,0-60,1 | 5/114,3/60,1 | 45 | 750 | 2230 | 11/2017 |
| B8 | LUC 808 B8 / Z12 Ø 70,0-64,1 | 5/114,3/64,1 | 39 | 735 | 2260 | 11/2017 |
| B8 | LUC 808 B8 / Z12 Ø 70,0-64,1 | 5/114,3/64,1 | 45 | 750 | 2230 | 11/2017 |
| H5 | LUC 808 H5 / ohne Ring | 5/114,3/64,1 | 45 | 750 | 2230 | 10/2018 |
| B8 | LUC 808 B8 / Z11 Ø 70,0-66,1 | 5/114,3/66,1 | 39 | 735 | 2260 | 11/2017 |
| B8 | LUC 808 B8 / Z11 Ø 70,0-66,1 | 5/114,3/66,1 | 45 | 750 | 2230 | 11/2017 |
| B8 | LUC 808 B8 / Z10 Ø 70,0-67,1 | 5/114,3/67,1 | 39 | 735 | 2260 | 11/2017 |
| B8 | LUC 808 B8 / Z10 Ø 70,0-67,1 | 5/114,3/67,1 | 45 | 750 | 2230 | 11/2017 |
| L1 | LUC 808 L1 / ohne Ring | 5/114,3/67,1 | 50 | 735 | 2260 | 11/2017 |
| G5 | LUC 808 G5 / ohne Ring | 5/115/70,2 | 45 | 700 | 2200 | 11/2017 |

Kennzeichnung

KBA-Nummer 51854
Herstellerzeichen rial Germany
Radtyp und Ausführung LUC 808 (s.o.)
Radgröße 8Jx18 H2
Einpreßtiefe ET (s.o.)
Gießereikennzeichen UPP ww. L
Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

| Ausführung | Anschluß | Einpresstiefe (mm) | Radlast (kg) | Abrollumfang (mm) | Verfahren | Datum | Ort |
|------------|--------------|--------------------|--------------|-------------------|-----------|---------|---------------|
| B5 | 5/108 | 45 | 750 | 2230 | FE | 12/2017 | TZT Lamsheim |
| B5 | 5/108 | 45 | 750 | 2230 | FE | 08/2018 | TRM Shah Alam |
| AC2 | 5/110/65,1 | 33 | 735 | 2250 | FE | 12/2017 | TZT Lamsheim |
| B6 | 5/112/66,6 | 39 | 775 | 2250 | FE | 12/2017 | TZT Lamsheim |
| B8 | 5/114,3 | 39 | 735 | 2260 | FE | 12/2017 | TZT Lamsheim |
| B8 | 5/114,3 | 45 | 750 | 2230 | FE | 12/2017 | TZT Lamsheim |
| T8 | 5/114,3/64,2 | 39 | 735 | 2260 | FE | 02/2019 | TZT Lamsheim |
| L1 | 5/114,3/66,6 | 50 | 735 | 2260 | FE | 12/2017 | TZT Lamsheim |
| G5 | 5/115/70,2 | 45 | 700 | 2200 | FE | 12/2017 | TZT Lamsheim |

Für die Ausführung T8, ET39 wurde auf Wunsch des Antragstellers kein Verwendungsbereich erstellt und wurde nur für die Festigkeitsprüfung verwendet.

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

| Ausführung | Kennzeichnung Rad/ Zentrierring | Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm) | Einpresstiefe (mm) |
|------------|---------------------------------|---|--------------------|
| S2 | GR656 S2/ohne Ring | 5/100/56,1 | 48 |
| F5 | GR656 F5/ohne Ring | 5/108/63,4 | 45 |
| P6 | GR656 P6/ohne Ring | 5/108/65,1 | 33 |
| P6 | GR656 P6/ohne Ring | 5/108/65,1 | 40 |
| L3 | GR656 L3/ohne Ring | 5/114,3/60,1 | 39 |
| L3 | GR656 L3/ohne Ring | 5/114,3/60,1 | 45 |
| N1 | GR656 N1/ohne Ring | 5/114,3/66,1 | 40 |
| L2 | GR656 L2/ohne Ring | 5/114,3/67,1 | 45 |

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

| Ausführung | Anschluß | Einpress-tiefe (mm) | Radlast (kg) | Reifen-größe | Datum | Ort |
|------------|--------------|---------------------|--------------|--------------|---------|---------------|
| B5 | 5/108 | 45 | 775 | 215/40R18 | 12/2017 | TZT Lamsheim |
| L1 | 5/114,3/67,1 | 50 | 735 | 215/40R18 | 12/2017 | TZT Lamsheim |
| G5 | 5/115/70,2 | 45 | 775 | 215/40R18 | 12/2017 | TZT Lamsheim |
| B5 | 5/108 | 45 | 775 | 215/40R18 | 08/2018 | TRM Shah Alam |

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

| Ausführung | Anschluß | Einpress-tiefe (mm) | Radlast (kg) | Reifen-größe | Ver-fahr-en | Datum | Ort |
|------------|------------|---------------------|--------------|--------------|-------------|---------|--------------|
| B6 | 5/112/66,6 | 39 | 775 | 285/50R18 | FE | 12/2017 | TZT Lamsheim |
| B8 | 5/114,3 | 45 | 775 | 285/50R18 | FE | 12/2017 | TZT Lamsheim |
| B5 | 5/108 | 45 | 775 | 285/50R18 | FE | 09/2018 | TZT Lamsheim |

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühstest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung B5, ET45 betrug 10,654 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in (siehe Tabelle Testdaten) durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

| | | |
|-----------------------------|------------------|------------|
| Beschreibung | | 10.01.2018 |
| | mit Änderung vom | 11.10.2019 |
| Radzeichnung | 4723-08 | 01.07.2019 |
| | mit Änderung vom | 04.03.2019 |
| Radzeichnung | 4724-07 | 31.08.2017 |
| | mit Änderung vom | 22.05.2019 |
| Radzeichnung | 4725-06 | 31.08.2017 |
| | mit Änderung vom | 22.05.2019 |
| Radzeichnung | 4726-05 | 08.09.2017 |
| | mit Änderung vom | 21.05.2019 |
| Nabenkappenzeichnung | 2419-02 | 10.01.2005 |
| | mit Änderung vom | 11.02.2005 |
| Nabenkappenzeichnung | 4555-02 | 22.09.2016 |
| | mit Änderung vom | 26.10.2016 |
| Nabenkappenzeichnung | 4774-01 | 08.11.2017 |
| Nabenkappenzeichnung | 4775-01 | 13.11.2017 |
| Nabenkappenzeichnung | 4776-01 | 14.11.2017 |
| Befestigungsmittelzeichnung | 3025-01 | 09.06.2008 |
| Befestigungsmittelzeichnung | 3023-03 | 05.06.2008 |
| | mit Änderung vom | 25.06.2010 |
| Befestigungsmittelzeichnung | 3024-01 | 06.06.2008 |
| Befestigungsmittelzeichnung | 4550-01 | 30.08.2016 |
| Befestigungsmittelzeichnung | 3810-02 | 06.09.2012 |
| Befestigungsmittelzeichnung | 4300-02 | 27.04.2015 |
| | mit Änderung vom | 27.05.2015 |
| Befestigungsmittelzeichnung | 1732-02 | 31.01.2002 |
| | mit Änderung vom | 29.05.2008 |
| Befestigungsmittelzeichnung | 3015-01 | 29.05.2008 |
| Befestigungsmittelzeichnung | 3017-01 | 03.06.2008 |
| Befestigungsmittelzeichnung | 2543-02 | 03.06.2008 |
| Befestigungsmittelzeichnung | 3018-01 | 03.06.2008 |
| Befestigungsmittelzeichnung | 3005-01 | 07.05.2008 |
| Befestigungsmittelzeichnung | 3004-01 | 07.05.2008 |
| Befestigungsmittelzeichnung | 1549-02 | 22.06.1995 |
| | mit Änderung vom | 04.06.2008 |
| Befestigungsmittelzeichnung | 1548-02 | 22.06.1995 |
| | mit Änderung vom | 06.06.2008 |
| Befestigungsmittelzeichnung | 2677-02 | 11.09.2006 |
| | mit Änderung vom | 04.06.2008 |
| Befestigungsmittelzeichnung | 2678-02 | 11.09.2006 |
| | mit Änderung vom | 04.06.2008 |
| Befestigungsmittelzeichnung | 3684-01 | 03.11.2011 |
| Zentrierringzeichnung | 1303-09 | 04.12.1991 |
| | mit Änderung vom | 27.05.2014 |
| Zentrierringzeichnung | 2970-02 | 29.02.2008 |
| | mit Änderung vom | 13.08.2009 |
| Nabenkappenzeichnung | 2107-03 | 28.02.2003 |
| | mit Änderung vom | 08.09.2008 |
| Verwendungen | Anlage 1 bis 21 | |

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 5.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 15. Oktober 2019

SBC



Blauth

00330116.DOC

Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Radbeschreibung
 Aktualisierung Radzeichnung
 Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt: